VdTÜV-Kennblatt für Schweißzusätze

	1 Hersteller/Lieferer: **Gedik Kaynak A.S.** **TR-81250 Istanbul-Pendik (Türkei)**	2 Kennblatt-Nummer: **07772.02** **01.07**

3	Schweißzusatz:	**Stabelektrode**		5 Angaben des Herstellers
4	Marke:	**OPUS MOB**		
7	Typ:	**E 43 5 Mo B 42 EN 499 / E Mo B 42 EN 1599**		
11	Durchmesserbereich:	**2,5 bis 5,0** mm	12 Hilfsstoffe: **--**	
13	Die weitere Gültigkeit wird in der jeweils letzten Ausgabe der CD-ROM 'TÜV-eignungsgeprüfte Schweißzusätze' bescheinigt.			

15 Wärmebehandlung (Wb) nach dem Schweißen und Werkstoffe

Pos	Wb	Gruppe / Werkstoff 1	Text	Gruppe / Werkstoff 2	Bem.
	U	Gruppe 1.1			
	S	Gruppe 1.1			
	U	Gruppe 1.1 (0.5 Mo)			
	S	Gruppe 1.1 (0.5 Mo)			
	U	Gruppe 1.2			
	S	Gruppe 1.2			
	U	Gruppe 1.3 (ReH max.460 N/mm2)			
	U	Gruppe 2.1			
	U	Gruppe 3.1 (ReH max.460 N/mm2)			

16	Die Werkstoffeinteilung entspricht ISO 15608:2000		
21	Wurzelschweißbarkeit: **nachgewiesen**		
23	Wanddicke: **unbegrenzt**	24	Stromart und Polung: **G+**
25	Schweißposition nach DIN ISO 6947: **PA, PB, PC, PD, PE, PF**		
26	Höchste Betriebstemperatur im Kurzzeitbereich wie Grundwerkstoff, jedoch max.:		**500 °C**
27	Höchste Betriebstemperatur im Langzeitbereich max.:		**550 °C**
28	Tiefste Betriebstemperatur wie Grundwerkstoff, jedoch nicht tiefer als:		**-50 °C**
29	Berechnungskennwert: **wie Grundwerkstoff im Kurzzeitbereich**		
30	Bei Einsatz im Langzeitbereich: **0,8 x Berechnungskennwert des Grundwerkstoffes für volltragende Nähte**		
31	Korrosionsbeständigkeit nachgewiesen nach: **---**		
32	Bemerkungen: **---**		
33	Soweit in Rubrik 32 - Bemerkungen - nicht anders angegeben, ist dieser Schweißzusatz unter Beachtung des Anhangs I Abschnitt 4 der Druckgeräterichtlinie für den Einsatz nach Druckgeräterichtlinie geeignet.		
34	Erläuterungen: A - angelassen; L - lösungsgeglüht u. abgeschreckt; N - normalgeglüht; S - spannungsarmgeglüht; St- stabilgeglüht; U - ungeglüht; V - vergütet; W - weichgeglüht; G+ - Gleichstrom Pluspol; G- - Gleichstrom Minuspol; W - Wechselstrom		
35	Erstellt durch: **RWTÜV**		

Die Vervielfältigung, die Verbreitung, der Nachdruck und die Gesamtwiedergabe auf fotomechanischem oder ähnlichem Wege bleiben, auch bei auszugsweiser Verwertung, der vorherigen Zustimmung des Herausgebers vorbehalten.

***) Herausgeber: Verband der TÜV e.V.**
Vertrieb: TÜV-Media GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln - Unternehmensgruppe TÜV Rheinland Group