



Zulassungszertifikat für Schweißzusätze und Schweißhilfsstoffe

Hersteller: Gedik Kaynak Sanayi Ve Ticaret A. S.
Ankara Cad. No. 306
34906 PENDIK-ISTANBUL
TÜRKEI

Schweißzusatz:	Stabelektrode	DB-Zulassungs-Nr.:	10.110.04
Markenbezeichnung:	GeKa OPUS MOB	Geltungsdauer:	31.12.2020
Normbezeichnung:	DIN EN ISO 3580-A-E Mo B 42		

Geltungsbereich aufgrund der nach VA 918 490 durchgeführten Eignungsprüfung:

Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608 ¹⁾:	1.2
Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063:	111
Schweißpositionen nach DIN EN ISO 6947:	PA, PB, PC, PD, PE, PF
Stromart und Polung:	= (+)
Durchmesserbereich:	2,5 – 5,0 mm
Bemerkungen/Schweißbedingungen:	./.

Kirchmöser, den 01.03.2018


.....
(Dip.-Ing. (FH) Kupiec - Leiter Zertifizierungsstelle)

¹⁾ Erläuterungen zu den mitgeltenden Werkstoffen sind der VA 918 490, Anhang 3 zu entnehmen.